

SYSTEM WAGOWY [WAGA]



Waga stołowa Radwag WPT/15/F1/K

Obciążenie max: 15 kg

Obciążenie min: 100 gr

Dokładność odczytu: 5 gr

Zakres tary: -15 kg

Wyświetlacz: LCD z podświetleniem

Masa brutto: 6 kg

Operator lub biuro zadaje parametry przewijania (tj. wagę brutto rolki oraz orientacyjnie przybliżone metry odpowiadające oczekiwanej wadze) do sterownika PLC. Po nawinięciu pierwszej rolki materiał jest ważony. Sterownik PLC analizuje dane. Sterownik kontroluje wagę obliczając ilość metrów bieżącej rolki w stosunku do rolki poprzedzającej. W granicach do 5gr sterownik nie reaguje. Jeżeli folia ma bardzo duże różnice w grubości na jednym jumbo to przy nawijaniu np. 3,5kg błąd może być większy. Przy małych nawojach tj. 1,5kg błąd oscyluje w granicach 8gr tj. 1mb folii 23 micro.

Przykładowo: podałeś ilość metrów: 100mb; podałeś wagę rolki: 1,2 kg brutto. Maszyna przewinęła 100mb ale waga faktyczna wynosiła 1,3kg. Sterownik przeliczył wagę na metry ($1,3\text{kg}/100\text{m}=13\text{gr}/\text{m}$) i wprowadził korektę metrów ($1,2\text{kg}/13\text{gr}=92\text{mb}$).

System eliminuje korektę wagi przez operatora w trakcie przewijania.

Pracę układu wagowego przedstawia film, znajdujący się pod adresem:

<https://vimeo.com/183178501>